

# Anlagenzertifikat

**Infinex Repoly GmbH**  
**Schoßbachstraße 24**  
**07552 Gera**

Die oben genannte Anlage wurde am **21.09.2021** unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 15.12.2020 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt.

Es handelt sich um eine

- Erstprüfung
- Folgeprüfung
- Wiederholungsprüfung

Dieses Zertifikat ist gültig bis zum: **30.09.2023**

Prüfzeitraum: vom **01.09.2019** bis zum **20.09.2021**

Vor-Ort-Prüfung am: **21.09.2021**

Datum zugehöriger Prüfbericht gemäß Anlage: **04.10.2021**

Die geprüfte Anlage weist jeweils bezogen auf das spezifische Eingangsmaterial in der genannten Lieferform die jeweils nachfolgende Kapazität in Tonnen (t) pro Jahr und die hinreichende qualitative Leistungsfähigkeit für das nachfolgend aufgeführte Verwertungsverfahren auf und ist als Letztempfängeranlage einzustufen:

Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Articlebene) / Einstufung der Anlage <sup>1)</sup>	Lieferform	Kapazität (Input) t/a	Endprodukt des Verarbeitungsprozesses / Nebenprodukt	Dem Verwertungsverfahren zugeführt (in % bezogen auf das Input-Material)	Untypischer Störstoffanteil (in % bezogen auf das Input-Material)	im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausgeschleust (in % bezogen auf das Input-Material)	Anerkennung Verwertungsart und /-quote [%] <sup>2)</sup>
Formstabile Kunststoffe und Folien <b>Status: LE</b>	Ballen, Rollen, lose Schüttung	9.000	Regranulate	100 %	0%	0 %	W: 100% E: 0 % R: 0 %
<b>Gesamt</b>	<b>9.000 Mg/a</b>						

<sup>1)</sup> LE: Letztempfänger;

AB: Aufbereiter

<sup>2)</sup> E: energetisch;

W: werkstofflich;

R: rohstofflich

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor:

Ja  Nein

Auf die Einzelfeststellungen in **Anhang 1** wird verwiesen.

Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in **Anhang 2** enthalten.

Der Prüfbericht Nummer **02-011-21** vom **04.10.2021** ist in **Anhang 3** enthalten.

Ein Musterwiegescchein der in der Anlage verwendeten Waage ist in **Anhang 4** enthalten.

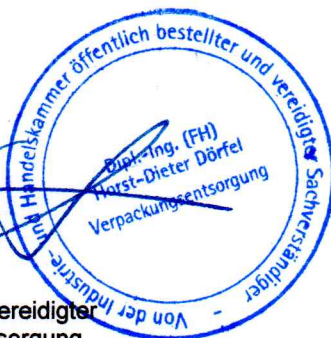
Auflagen:

**keine**

Töpchin, 04.10.2021

Dipl.-Ing. (FH) Horst-Dieter Dörfel

Von der IHK öffentlich bestellter und vereidigter  
Sachverständiger für Verpackungsentsorgung



  
IMMISSION WASSER ABFALL

Prüfer-ID: DE6363864625155

c/o IWA Ingenieur- und  
Beratungsgesellschaft mbH  
In der Muna 2  
15749 Mittenwalde OT Töpchin  
Tel.: +49 (0) 33769 20515  
Mail: doerfel@iwaonline.de

## Anhang 1 zum Zertifikat-Nr. 02-011-21: Einzelfeststellungen

Ansprechpartner: **Herr Dirk Gust**                      Beauftragter für Abfall und Umwelt  
Tel.: +49 7456 69083-25                      E-Mail: [dirk.gust@infinex-group.de](mailto:dirk.gust@infinex-group.de)

**Herr Daniel Krause**                      Betriebsleiter  
Tel.: +49 365 83558-833                      E-Mail: [daniel.krause@repoly.de](mailto:daniel.krause@repoly.de)

Beteiligte Prüfer/SV: **Herr Horst-Dieter Dörfel;**                      IWA Ing.- und Beratungsgesellschaft mbH

### Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.
2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Veredelungsprodukten zu verarbeiten.  
Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt:  
Zerkleinerung → Compoundierung → Extrudierung → Granulierung
3. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile sind nicht zu verzeichnen.  
Ja     Nein
4. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale prüfbar und plausibel abgebildet werden.  
Ja
5. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale sowie der durchgeführten Vermarktungsprüfung als Letztempfängeranlage eingestuft.  
Ja
6. Die ausgewiesene Kapazität entspricht der des genehmigten Durchsatzes/des nachgewiesenen Durchsatzes/ggf. des absatzseitig festgestellten Durchsatzes.  
Ja
7. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises und den Grundsätzen einer ordnungsgemäßen Buchführung. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen.  
Ja
8. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle wurde nachgewiesen.  
Ja
9. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten/Testate in die Bewertung einbezogen:  
Zertifikat gemäß § 56 KrWG i. V. mit der EfbV, Zertifikat-Nr. 2AU-26332-005-2021 (behördliche Vorgangsnummer ZZRT002002461001) mit Überwachungsbericht, TÜV Thüringen vom 11.02.2021, Zertifikatsgültigkeit bis 18.07.2022  
Zertifikat für das Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001:2015, Nr. TIC 15 100 2111086 vom 19.02.2021, gültig bis 18.02.2024, TÜV Thüringen  
Zertifikat für das Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001:2015, Nr. 102708C vom 26.07.2021, Kiwa International Cert GmbH  
Zertifikat für das Energiemanagementsystem nach DIN EN ISO 50001:2018, Nr. 105483C vom 28.06.2021, Kiwa International Cert GmbH
10. Die Ausstellung des Zertifikates erfolgt ohne Auflagen.  
Ja     Nein

## **Anhang 2 zum Zertifikat Nr. 02-011-21:**

### **Prozessbeschreibung**

Die Anlage ist für die Verarbeitung von vorsortierten formstabilen und flexiblen Kunststoffmaterialien einschließlich Folien ausgelegt. Die Verarbeitung gliedert sich in die folgenden Arbeitsschritte:

Manuelle Vorsortierung mit Kontrolle auf Eignung der Kunststoffe und ggf. Aussortieren ungeeigneter Materialanteile.

Vorzerkleinerung von Folienrollen mittels Rollenspalter.

Vermahlung der vorsortierten Kunststoffe über einen Zerkleinerer zu Flakes.

Abscheidung von FE-Metallen

Zwischenlagerung in einem Puffersilo.

Dosierung von Additiven wie Farbstoffe, Füllstoffe, Wachse, Haftvermittler, Peroxide u. a. zur Erzielung der gewünschten Materialeigenschaften der zu erzeugenden Compounds.

Granulaterzeugung mittels Extruder, Granuliersystem und Entgasungskaskade.

Entnahme von Materialproben zur sofortigen Bestimmung der Materialkennwerte und als Rückstellproben.

Je nach Kundenanforderung kann eine Homogenisierung in einem Mischsilo und/oder Mischung mit weiteren Regranulaten erfolgen.

Versandfertige Abfüllung über Absackstation.

Kennzeichnung der Gebinde mit Chargennummer sowie Angaben zu Material, Qualität und Menge.

## **Anhang 3 zum Zertifikat Nr. 02-011-21: Prüfbericht**

Der Prüfbericht Nr. 02-011-21 wird separat ausgereicht und kann beim Auftraggeber angefordert werden:

**Infinex Repoly GmbH**  
**Schoßbachstraße 24**  
**07552 Gera**

Herr Dirk Gust                      **Beauftragter für Abfall und Umwelt**  
Tel.:                                      **+49 7456 69083-25**  
E-Mail:                                  **[dirk.gust@infinex-group.de](mailto:dirk.gust@infinex-group.de)**

Herr Daniel Krause                **Betriebsleiter**  
Tel.:                                      **+49 365 83558-833**  
E-Mail:                                  **[daniel.krause@repoly.de](mailto:daniel.krause@repoly.de)**

# Anhang 4 zum Zertifikat Nr. 02-011-21: Musterwiegeschein

**Wiegeschein: 6018**

**Eingang**

**Fahrzeug:**  
SHH 388

**Kunde:**  
INNOrecycling

**Spedition:**  
TGS

**Artikel:**

1 Folie 6520 kg  
PP Ringe/ Paletten

	Datum/Uhrzeit	ID-Nr.	Gewicht
Erstgewicht	15.04.2021 12:41	14	21300 kg
Zweitgewicht	15.04.2021 14:45	16	14780 kg
<b>Nettogewicht</b>			<b>6520 kg E</b>

Messwerte aus frei programmierbarer Zusatzeinrichtung. Die geeichten Messwerte können eingesehen werden.

Unterschrift Verwäger

**REPOLY**

Infinex Repoly GmbH

Schoßbachstraße 24 · 07552 Gera  
Telefon: + 49 (0)365 83558-800  
Telefax: + 49 (0)365 83558-899

Unterschrift Abhefer/Fahrer

Unterschrift Empfänger

Infinex Repoly GmbH  
Schoßbachstraße 24  
0-07552 Gera

Fon + 49 (0) 365 83 558 800  
Fax + 49 (0) 365 83 558 899  
Web info@repol.de  
Email www.repol.de

Firmenrechtliche Angaben  
Infinex Repoly GmbH  
Geschäftsführer: Martin Hartl  
Firmensitz: Gera  
Registriergericht:  
Amtsgericht Jena

Bankverbindung  
Sparkasse Pforzheim/Calw  
BIC/SWIFT: PZHSDE33XXX  
IBAN: DE21 6665 0085 0007 1568 55

USt-IdNr.  
DE 334 287 842

